



FELVÉTELI TÁJÉKOZTATÓ

Miskolci SZC

Andrássy Gyula Gépipari Technikum

(3530 Miskolc, Soltész Nagy Kálmán u. 10)

a 2026/2027. tanévre



(OM azonosító: 203060/011)

Telefonszám: +36/46-412-444

E-mail: titkarsag@agysz-miskolc.hu, palyaorientacio_andrassy@miskolci-szc.hu

Honlap: www.agysz-miskolc.hu

Igazgató neve: Ruszkai István Attila

Pályaválasztási felelős neve: Kovácsné Tóth Melinda

E-mail címe: titkarsag@agysz-miskolc.hu

Képzési kínálat

TECHNIKUM

Szakmai oktatás ágazata	Tanulmányi területet jelölő egyedi kód
Gépészet	0001
Specializált gép- és járműgyártás	0002
Honvédelem	0003

Képzési információk:

12. évfolyam végén előrehozott érettségi vizsga lehetősége a közismereti tárgyakból, 13. évfolyam végén szakmai vizsga, aminek az eredménye megfelel egy emeltszintű érettségi tárgynak. (pontszámítás a továbbtanuláskor)

A 10. évfolyam ágazati alapvizsgával zárul. Sikeres ágazati alapvizsgát követően az ágazat lehetséges, választható szakmai végzettség kimenetei:

Gépészet ágazat:

- Gépésztechnikus (CAD-CAM, Ipar, vagy Vegyipar szakmairány)**

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Szakmairány: CAD-CAM

A CAD-CAM gépésztechnikus feladata, hogy szakmai ismereteit alkalmazva hatékony támogatója legyen a gépipari tervezésnek és gyártásnak. Egy személyben átlátja az egyes alkatrészek, vagy szerelvények tervezésének és megvalósításának összefüggéseit. Szakmai tanulmányait követően képes lesz ipari termékek modellezésére, funkcionális megfelelőségük vizsgálatára, valamint a szükséges tervezési dokumentációk elkészítésére. Gyártási ismeretei alapján el tudja végezni a forgácsolással előállítható termékek egyetemes és CNC gépekkel való megmunkálásának előkészítését. Ki tudja

választani a technológiát, megmunkáló berendezéseket, készülékeket, szerszámokat. Gyártási gyakorlata alapján szükség szerint tevékenyen részt tud venni a gyártási folyamatban. Munkája során betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

Szakmairány: Ipar

Az ipar szakmairányú gépésztechnikus a mérnöki felkészültséget nem igénylő gépészeti jellegű műszaki fejlesztő, tervező, irányító és ellenőrző feladatokat végzi. Részt vesz a gyártmányok, gépek és berendezések korszerűsítési, a gépelemek, gépegységek tervezési és az új technológiák bevezetési munkálataiban. Megszervezi a gépek, berendezések biztonságos üzemeltetését, javítási, karbantartási előírásokat készít, mely alapján karbantartási munkákat végez vagy végeztet, ezekhez anyagokat, segédanyagokat választ, majd a végellenőrzést, próbaüzemeltetést, üzembe helyezést és minősítést követően dokumentálja az elvégzett munkát. Hibás működés esetén feltárja a hiba okát, elvégzi vagy elvégezteti a javítási feladatokat, a próbaüzemeltetést és a helyes működés beállítását. Egyszerű pneumatikus és hidraulikus vezérléseket tervez, összeállít, működési paramétereket állít be, karbantart, javít, cserél, próbaüzemet végez. Összeállítási és alkatrészrajzokat értelmez és készít. Kézi és kisgépes eljárással alkatrészt gyárt, amely során anyagot, szerszámot és mérőeszközt választ, műveleteket ír elő és a gyártási folyamat elvégzése után ellenőrzi a kész darabot. Mérő- és ellenőrző eszközökkel geometriai méreteket határoz meg, jegyzőkönyvet készít, kiértékel, minősít. Csavarkötéseket és biztosításokat, ék- és reteszkötéseket szakszerűen kialakít és bont. Elvégzi a szabványos gépelemek (csapágyak, fogaskerekek, szíjtárcsák, lánckerekek stb.) szakszerű ki- és beszerelését, cseréjét. Dokumentáció és gépkönyv alapján megtervezi és elvégzi vagy elvégezteti a gépek, berendezések szét- és összeszerelését. Gondoskodik a munka-, környezet- és tűzvédelmi előírások adaptálásáról és betartatásáról, a hatáskörébe tartozó gépek és berendezések műszaki megfelelőségéről, a folyamatos üzemeltetéshez, karbantartáshoz, javításhoz szükséges anyag-, gép-, szerszám- és energiaellátásról. Munkája során betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

Szakmairány: Vegyipar

A vegyipari szakmairányú gépésztechnikus a szervetlen és szerves vegyi anyagok, műanyagok, kőolajipari termékek, festékek, gyógyszerek, műtrágyák, gumi- és papíripari termékek, fémkohászati termékek előállításával és feldolgozásával kapcsolatos technológiák gépi berendezéseinek gyártását, üzembe helyezését, működésük ellenőrzését, kezelését, karbantartását és javítását végzi. Felügyeli a korszerű, digitális alapú folyamatirányított gyártó rendszerek, a technológiákat alkotó készülékek és berendezések biztonságos működését és működőképességét. Mérnöki irányítás mellett anyagvizsgálati, üzemellenőrzési és hatósági műszaki vizsgálatokat végez, megállapításait számításokkal igazolja; számítógépes dokumentációt készít. Használja a kötegelt folyamatirányítás, adatgyűjtés, adatvédelem és kommunikáció eszközeit és programjait. Hibavizsgálatot végez és intézkedik a hibaelhárításról. Megszervezi, előkészíti és irányítja a berendezések karbantartását és javítását, elkészíti az ezzel kapcsolatos dokumentumokat, felkészíti a felügyelete alá tartozó, beosztott munkatársakat. Kiválasztja a javításhoz, karbantartáshoz szükséges szerszámokat, alkatrészeket és segédanyagokat, intézkedik ezek beszerzéséről. Mérnök irányítása mellett önállóan tervez és gyárt vagy gyártat kisebb alkatrészeket. Betartatja a munka-, baleset- és környezetvédelmi szabályokat, használja és használtatja az egyéni védőfelszereléseket, ellenőrzi a kollektív védőfelszerelések, rendszerek működőképességét. Alkalmazza a zárt javítási technológiára vonatkozó szabályokat. Munkája során betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

- **Gépgyártás-technológiai technikus**

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Műszaki rajz alapján, megtervezi az adott alkatrész forgácsolással, vagy forgácsnélküli alakítással való gyártását, meghatározva az ehhez szükséges gépeket, eszközöket és technológiai paramétereket. Technológiai tervezéshez használja a szükséges műszaki táblázatokat és CAD/CAM szoftvert használ. Kézi és hagyományos gépi megmunkálással munkadarabot állít elő. CNC vezérlésű gépet kezel, felszerszámoz és azt követően alkatrészt gyárt. Egyszerűbb alkatrészek gyártására CNC programot ír és tesztel. Méreteket ellenőriz, azt mérési jegyzőkönyvben dokumentálja. Hiba esetén korrekciókat hajt végre. Gépek, műszaki rendszerek, pneumatikus és hidraulikus egységek üzemeltetését felügyeli, beállításukat és karbantartásukat elvégzi, szükség esetén intézkedik a javításról. PLC vezérlőfelületet kezel. Robotot üzemeltet, működését felügyeli. Gyártás- és javítástechnikai, valamint gépi adatokat felvételez, értékkel. Munkája során mindvégig betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

Specializált gép- és járműgyártás ágazat:

- **Mechatronikai technikus**

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A mechatronikai technikus mechatronikai berendezések, gépek, gépsorok építését, üzembehelyezését, üzemeltetését, karbantartását és javítását végzi. Munkája során a műszaki dokumentáció; a gépészeti összeállítási rajzok, villamos, pneumatikus és hidraulikus kapcsolási rajzok alapján a berendezések elektromos és gépészeti részeit összeépíti, azokon a zavartalan üzemvitelhez szükséges beállításokat elvégzi. Feltölti a vezérlőprogramokat, azokat szükség szerint beállítja. A megfelelő karbantartási dokumentáció, utasítások alapján rendszeres karbantartást végez. Üzemzavar esetén a rendelkezésre álló dokumentáció alapján, műszeres vizsgálatok segítségével hibabehatárolást végez. A szükséges alkatrészek, alkatrészcsoporthoz javításával, cseréjével, beállításával elhárítja az üzemzavarokat. Ráépülő képzés elvégzése után erősáramú berendezést kezelhet és szerelhet

- **Ipari szerviztechnikus**

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Automatizált gyártóberendezés ellenőrzését, időszakos karbantartási tevékenységeit tervezi, szervezi, irányítja, végrehajtja a korszerű karbantartási filozófiák alkalmazásával. Szemrevételezéses és műszeres hibameghatározást végez magas automatizáltságú berendezésekben, elektromos, pneumatikus, elektropneumatikus, hidraulikus alrendszerekben. Technológiai dokumentáció alapján végrehajtja a hibás alkatrész cseréjét, elvégzi az új alkatrész beállítását, adott esetben paraméterezését. Ipari kommunikációs hálózatok beállítását végzi, annak esetleges hibáját feltárja és elhárítja. Kapcsolási, vezérlési rajz segítségével PLC-k beüzemelését, a programok áttöltését, archiválását végzi. A PLC-hez kapcsolt automatikai berendezéseken műszeres méréssel hibát keres. A technológiai folyamatok ismeretével robotcellákat üzemeltet, a termelés folyamatában jelentkező hibákat előírás szerint elhárítja. Robotvezérlő programját kezeli, paraméterezi. Kisfeszültségű villamos berendezéseknél elvégzi a hibakereséshez, beüzemeléshez tartozó egyszerűbb villamos méréseket. Alkalmas az erősáramú ismereteket megkövetelő (karbantartói) munkakör betöltésére.

- **Gépjármű-mechatronikai technikus (Gyártás szakmairány)**

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Szakmairány: Gyártás

A gyártási folyamatban, autóiipari környezetben minőségellenőrzést végez, majd ellenőrzi a gyártósorról lekerülő járműveket. A legkorszerűbb technológiájú járművek gyártásában vesz részt. Kezeli a járműveket, azok rendszereit és üzembe helyezi. Megállapítja a mechanikai és elektromos hibákat és zavarokat, ehhez automatikus mérő- és vizsgálórendszereket, programokat használ. Mechanikus és elektromos alkatrészeket össze- és szétszerel, valamint ellenőriz. Járműveket és rendszereket javít és beállít. Hibákat és zavarokat keres, mér, mérési eredményeket értékel. Korszerű diagnosztikai eszközöket, speciális és célszerszámokat használ. A munkahelyi logisztikai ismereteket alkalmazza. Működteti a munkavégzéshez szükséges gépeket, berendezéseket, diagnosztikai és mérőeszközöket. A gyártási folyamatokat koordinálja, irányítja, felügyeli, vezeti.

Az ágazati alapoktatás tartalma (9. és 10. évfolyamon) megegyezik a gépészet és a specializált gép- és járműgyártás ágazaton. Ezért a **10. évfolyam** végén a gépészet és a specializált gép- és járműgyártás ágazat átjárható. Sikeres ágazati alapvizsga és a 10. évfolyam befejezését követően szakképzési munkaszerződéssel a szakirányú oktatás egy része gazdálkodó szervezeteknél, vagy az intézményben ösztöndíjjal folytatható.

Honvédelem ágazat:

- **Honvéd kadét (Honvédelmi igazgatási ügyintéző szakmairány)**

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

A Honvéd Kadét, Honvédelmi igazgatási ügyintéző munkája során személyesen, írásban, telefonon vagy elektronikus kommunikációs csatornákon fogadja a megkereséseket. Kezeli a felmerült akadályokat, felvilágosítást, tájékoztatást nyújt az ügyfelek részére, válaszol a szolgáltatásokkal vagy eljárásokkal kapcsolatos kérdésekre. Közigazgatási eljárás keretén belül ügyeket kezel, jogkörében meghatározott eljárásokat folytat le. Gépírást, szövegszerkesztést végez, adminisztratív, dokumentációs és ügyviteli feladatokat lát el. Ismeri a honvédelmi kötelezettség tartalmi elemeit. Gyakorlatban kezeli a katonai igazgatás, nyilvántartás okmányait. Szakszerűen használja a rábízott technikai eszközöket. Képes nyílt katonai iratkezelésre. Ismeri az Államigazgatás különleges jogrendi elemeit, helyszíneit, a katonai igazgatás színtereit. Tisztában van a katonai igazgatás feladatrendszerével, ismeri a honvédelmi kötelezettségek rendszerét békeidőszakban és a különleges jogrend időszakában egyaránt. Alkalmassá válik adatgyűjtési, adatszolgáltatási és adatellenőrzési feladatok önálló elvégzésére, a különböző adatállományokból egyszerűbb beszámolók elkészítésére.

SZAKKÉPZŐ ISKOLA

Szakmai oktatás ágazata	Megszerezhető szakképesítés	Tanulmányi területet jelölő egyedi kód
Gépészet	Gépi és CNC forgácsoló	0004

A szakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása

Gépi és CNC forgácsoló

Műszaki rajz alapján, adott technológiai paraméterek és műveleti utasítás szerint megtervezi a gyártás folyamatát. A művelettervezés során használja a szükséges műszaki táblázatokat. Az adott hagyományos szerszámgépen befogja az előgyártmányt, rögzíti a szerszámokat és beállítja a forgácsolási paramétereket, majd legyártja a munkadarabot. CNC megmunkáló-gépeken, gyártósorokon szakszerűen használja a munkadarab befogó- és továbbító eszközöket. Egyszerűbb alkatrészek gyártására CNC szerszámgépen, vagy szimulációs programmal programot ír és tesztel. CNC vezérlésű gépet kezel, felszerszámoz és azt követően alkatrészt gyárt. Hiba esetén korrekciózásokat hajt végre. Méreteket ellenőriz, azt mérési jegyzőkönyvben dokumentálja. Munkája során mindvégig betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

Sikeres ágazati alapvizsga és a **9. évfolyam** eredményes befejezését követően szakképzési munkaszerződéssel a szakirányú oktatás egy része gazdálkodó szervezeteknél, vagy az intézményben ösztöndíjjal folytatható.

A közép fokú iskola felvételi eljárásának rendje

FELVÉTELI KÖVETELMÉNYEK

Gépész, és Specializált gép- és járműgyártás ágazat:

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség (8 általános)

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat a szakirányú oktatás megkezdése előtt: nem szükséges

Honvédelem ágazat:

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség (8 általános)

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi és alkalmassági vizsgálat: szükséges

A képzésre nem vehető fel, aki az alábbiak közül valamelyikben szenved:

- a) végtaghiány,
- b) szemmel látható fejlődési, mozgásszervi rendellenességek,
- c) bénulások,
- d) inzulinnal kezelt cukorbetegség,
- e) beszélgetés során felismerhető értelmi zavarok,

- f) alacsony intelligenciaszint,
- g) kezelt pszichiátriai betegségek,
- h) epilepszia,
- i) súlyos kancsalság,
- j) súlyos halláscsökkenés,
- k) asztma,
- l) ismétlődő epe-, vesekövesség,
- m) súlyos bőrbetegségek,
- n) súlyos gerincferdülés és
- o) az egyik vese hiánya.

Pályaalkalmassági vizsgálat a szakirányú oktatás megkezdése előtt: szükséges

A 12. évfolyamot követően a katonai szolgálatra való egészségi, pszichikai és fizikai alkalmasságról, valamint a felülvizsgálati eljárásról szóló hatályos HM rendelet alapján, mely kifejezetten a hivatásos vagy szerződéses katonai szolgálatvállalás alkalmasság megállapítását szolgálja, és nem feltétele a szakmai végzettség megszerzésének.

A JELENTKEZŐK RANGSOROLÁSÁNAK MÓDJA

Egészségügyi alkalmasság esetén kizárólag a pontszámban kifejezett felvételi teljesítmény alapján.

FELVÉTELI PONTOK SZÁMÍTÁSÁNAK MÓDJA

TECHNIKUMI KÉPZÉS ESETÉN

- Általános iskola 7. év végi, és 8. félévi - magyar, matematika, történelem, idegen nyelv, fizika - érdemjegyeinek összege (maximum 50 pont)
- A technikumi képzéseink jellege miatt a technikusi szakmákra való felvételhez a matematika felmentés kizáró ok. (kivéve a honvédelem ágazatnál)

SZAKKÉPZŐ ISKOLAI KÉPZÉS ESETÉN

- Általános iskola 7. év végi, és 8. félévi - magyar, matematika, történelem, idegen nyelv, fizika - érdemjegyeinek összege (maximum 50 pont)

Határidők	Feladat/ Esemény
2025. szeptember-december	Általános iskolákban pályaorientációs osztályfőnöki órák tartása
2025. 10.18.	Nyílt nap az Andrássyban
2025. 11.05.	„Mi a pálya” Pályaválasztási Kiállítás Miskolci Egyetemen Körcsarnok
2025.11.10.	Nyílt nap az Andrássyban
2025.11.11-12.	„Szabad a pálya” Pályaválasztási Kiállítás Miskolci Egyetemen Díszaula
2025.12.01.	Jelentkezés a központi írásbeli vizsgákra
2026.01.24.	Központi írásbeli vizsga
2026.02.19.	Az általános iskola továbbítja a tanulói jelentkezési lapokat a középfokú iskoláknak, a tanulói adatlapot a Hivatalnak.
2026.03.02-19.	Orvosi alkalmassági vizsgálatok, és pályaorientációs elbeszélgetés

2026.03.20.	A közép fokú iskola eddig az időpontig nyilvánosságra hozza a jelentkezők felvételi jegyzékét
2026.03.25-27.	A tanulói adatlapok módosításának lehetősége az általános iskolában
2026.04.27.	A Hivatal kialakítja a végeredményt az igazgatói döntések és tanulói adatlapok egyeztetése alapján, és elküldi azt a közép fokú iskoláknak (egyeztetett felvételi jegyzék)
2026.05.08.	A felvételt hirdető közép fokú iskolák megküldik a felvételtől vagy az elutasításról szóló értesítést a jelentkezőknek és az általános iskoláknak.
2026.05.11.	Rendkívüli felvételi eljárást kell tartani, ha az általános felvételi eljárás keretében a felvehető létszám 90%-ánál kevesebb tanulót vettek fel.
2026.06.24-26.	Beiratkozás a közép fokú iskolákba

A SAJÁTOS NEVELÉSI IGÉNYŰ, VALAMINT A BEILLESZKEDÉSI, TANULÁSI, MAGATARTÁSI NEHÉZSÉGGEL KÜZDŐ JELENTKEZŐKRE VONATKOZÓ SPECIÁLIS ELBÍRÁLÁSI SZABÁLYOK

A nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény 4.§ (13) aa) és ab) pontjában érintett jelentkezőkre vonatkozó speciális elbírálási szabályok: a szülői kérelem nyomán a szakértői véleményben foglaltak alapján iskolánk igazgatója határozatot hoz a tanulók számára biztosítandó lehetőségekről. A pontszám kialakításánál a mentességet figyelembe véve arányosítunk.

További információk, és elérhetőségeink:

Nyílt napokon

- 2025.10.18.
- 2025.11.10.

Iskolánk honlapján: <https://www.agysz-miskolc.hu/> és

Facebook oldalán: <https://www.facebook.com/AndrassyGepipari>

Beiratkozás: 2026. június 24-26.

Iskolánkba történő beiratkozásakor le kell adni:

- tanulói adatlap
- általános iskolai bizonyítvány
- az okmányirodában igényelt diákigazolványhoz igénylőlap
- TAJ kártyáról fénymásolat
- adóazonosító jel fénymásolata
- személyi igazolvány fénymásolata
- lakcímkártya fénymásolata
- szakértői vélemény fénymásolata
- Javaslat: bankszámla nyitása a tanuló számára az ösztöndíj folyósítása miatt.

